

Anwendung

Kommunikation über das Netzwerk TCP/IP (Internet/Intranet) mit den Automationssystemen TROVIS 5400 und 5500 und dem Industrieregler TROVIS 6495-2



Mit dem Web-Modul können kommunikationsfähige Regler der Automationssysteme TROVIS 5400 und 5500 und der Industrieregler TROVIS 6495-2 über das TCP/IP-Protokoll visualisiert werden. In einem Web-Browser können das Anlagenschema, relevante Regelparameter sowie die Zeitprogramme eines angeschlossenen Reglers eingesehen werden.

Das Web-Modul speichert zyklisch die Daten der angeschlossenen Regler und stellt diese in Abhängigkeit der Zeit als Trend dar (Datenlogging). Auftretende Störungen werden in einem Alarmmanagement verwaltet und ereignisgesteuerte E-Mails an bis zu vier E-Mail-Adressen versandt.

Die Kommunikation zu den Modbus-Geräten erfolgt wahlweise über RS-232 oder RS-485 (2-Leiter/4-Leiter). Es stehen zwei Modbus-Kommunikationsschnittstellen zu Verfügung, so dass entweder zwei Regler über die RS-232-Schnittstelle oder ein Reglerverbund über die RS-485- und ein zusätzlicher Regler über die RS-232-Schnittstelle mit dem Web-Modul kommunizieren können. Die Anzahl der anschließbaren Regler ist durch die maximal vier Anlagenschemata und die maximal 256 Datenpunkte begrenzt.

Eigenschaften

- Visualisierung und Bedienung über Web-Browser
- Historisches Datenlogging (Trend-Grafik und CSV-Exportfunktion)
- Alarmmanagement via E-Mail
- Vier frei definierbare Benutzerebenen
- Hohe Passwortsicherheit (Übertragung in MD5)
- Ethernetschnittstelle 10/100 MBit
- RS-232 für Konfiguration
- RS-232, RS-485 (2-Leiter/4-Leiter) Modbus RTU
- 5573, TTL-Verbindung zu einzelnen Reglern z. B. TROVIS 5573 oder 5578
- Verarbeitung von bis zu sechs Wärmemengenzählern
- Internetanbindung via DynDNS-Unterstützung
- LED für Power, TxD, RxD, 5573
- Montage auf Hutschiene 35 mm nach DIN EN 50022
- Spannungsversorgung 230 V AC, 50/60 Hz



Bild 1: Web-Modul TROVIS 5590

Das Erstellen der Applikation für das Web-Modul erfolgt über die Software „Web-Modul-Editor“. Mit dieser ist es möglich, alle Funktionen per Intra-/Internet zu konfigurieren und beispielsweise Benutzerrechte und E-Mail-Adressen zu ändern.

Technische Daten

Schnittstellen	
Serielle Schnittstellen	RS-232 TTL (maximale Kabellänge 1 m) M-Bus über Schraubklemme (steckbar) RS-232 oder RS-485 (2-Leiter/4-Leiter)
Ethernet-Schnittstelle	LAN-Anschluss 10/100 MBit
Spannungsversorgung	230 V AC, 50 Hz, max. 3 VA über Schraubklemmen
Übertragungsrate	2400, 4800, 9600, 19200 bit/s
Klemmen	Leiterquerschnitt max. 2,5 mm ² oder 2 x 1,0 mm ²
LED-Anzeigen	Betriebsanzeige Sende- und Empfangsdaten (zum Regler und GLT) TTL-verbunden LAN
Zulässige Umgebungstemperatur	Betrieb: 0 bis 50 °C Lagerung und Transport: -10 bis 60 °C
Schutzart	IP 20 entsprechend IEC 60529
Schutzklasse	II nach VDE 0106
Verschmutzungsgrad	2 nach VDE 0110
Überspannungskategorie	II entsprechend VDE 0110
Feuchtigkeitsklasse	F entsprechend VDE 40040
Störfestigkeit	Entsprechend EN 61000-6-1
Störaussendung	Entsprechend EN 61000-6-3
Gehäuse	Kunststoff
Gewicht	ca. 0,15 kg
Konformität	CE · EAC

Bestelltext

Web-Modul TROVIS 5590

Lieferumfang

Web-Modul TROVIS 5590 mit Kommunikationskabel RS-232
Kabel zur Verbindung via TTL z. B. zu TROVIS 5573 oder 5578

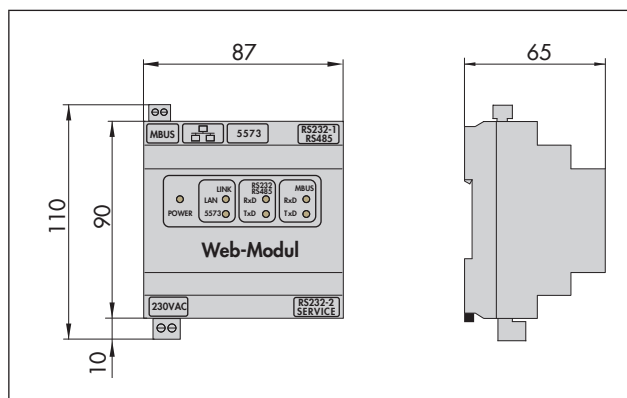
Zubehör

- Software „Web-Modul-Editor“ Var.-ID 2559750
- Kommunikationskabel RS-232, 1 Meter 1400-9958
- Kommunikationskabel RS-485, 1 Meter 1400-9959
- Konfigurationskabel RS-232, 1 Meter 1400-9957 (ermöglicht das Auslesen der Kommunikationseinstellungen ohne TCP/IP-Zugriff)

Montage

Montage auf Hutschiene 35 mm nach DIN EN 50022

Maße in mm



Technische Änderungen vorbehalten.



SAMSON AG · MESS- UND REGELTECHNIK
Weismüllerstraße 3 · 60314 Frankfurt am Main
Telefon: 069 4009-0 · Telefax: 069 4009-1507
samson@samson.de · www.samson.de

T 5590